

SMIPACK Modelo FP6000CS y túnel T452



Empaquetadora angulas automática FP 6000 CS



Las empaquetadora angular automática de la serie FP6000CS se caracterizan por su excelente relación calidad/precio y por su modularidad.

Características:

- Soldadora angular automática con túnel de termorretracción
- Máquina construida en acero inoxidable AISI 304
- Cintas transportadoras alimentarias con conformidad FDA, UE, USDA
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras incluido
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- Cuchilla soldadora tratada PTFE
- Pulsador de emergencia
- Dispositivo de seguridad
- Sistema de soldadura a ciclo continuo
- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
 - Panel de mando LCD gráfico 4,3" con microprocesador de 32 bit
 - Sección de potencia modular compuesta por:
 - Inversor
 - Módulos de mando IN/OUT (entradas/salidas) digitales y analógicos

Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:

- Posibilidad de memorizar hasta 20 diferentes programas de trabajo
- Control automático de la apertura de las barras soldadoras
- Doble regulación de la temperatura de soldadura, tanto por la longitud como por la anchura de la cuchilla soldadora
- Regulación del tiempo de soldadura
- Posibilidad de embalar paquetes sueltos o multipacks
- Velocidad de las cintas transportadoras regulable electrónicamente desde el panel de mando estadísticas de proceso.
- Reducido consumo de energía.
- Conformidad con las normativas CE.

****Disponible versión INOX****

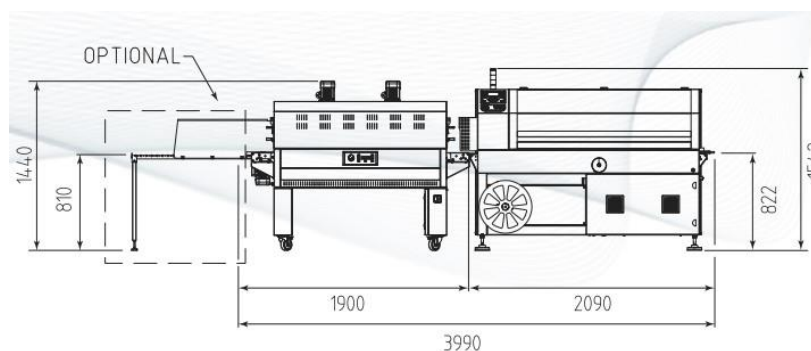
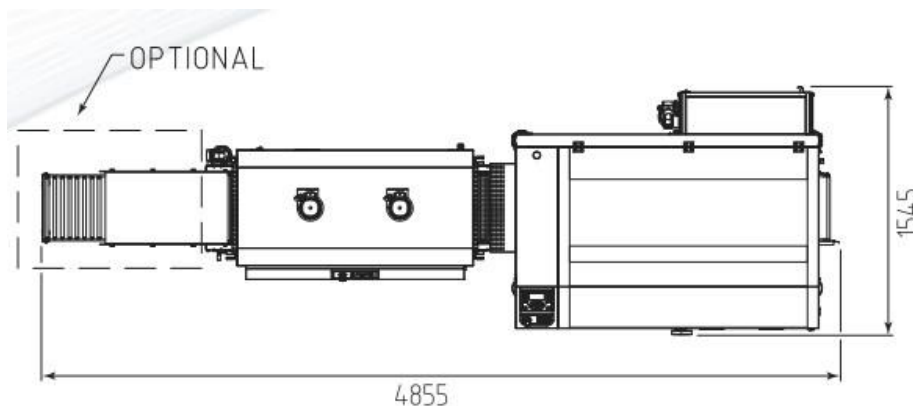


Datos técnicos:

Suministro eléctrico	220 - 240 / 380 - 415 V 3PH + PE / 3PH + N + PE
Potencia eléctrica	50/60 Hz 3.100 W
Presión del aire comprimido	6 bar
Consumo de aire comprimido	6 NI/p
Barra soldadora	640 x 510 mm
Altura máxima del paquete	200 mm
Velocidad de las cintas transportadoras	10 - 30 m/min
Producción media de hasta	3.000 pph **
Dimensiones máx. de la bobina film	600 - Ø 350 mm
Dimensiones de la máquina	2.180 x 1.545 mm h 1.525-1.655 mm
Peso neto de la máquina	660 Kg
Film utilizables: Poliolefinas y Polietileno (Polietileno de 15 a 60 my con opcional barra soldadora para polietileno)	hasta 30 µ

(**) Paquetes por hora. La velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado.

MEDIDAS:





TUNEL DE RETRACCIÓN modelo T 452 DOBLE CÁMARA.



Este Túnel está diseñado para obtener una gran calidad de retráctilado para todo tipo de productos, incluidos productos planos, garantizando un posicionamiento correcto de las soldaduras.

Mínimo consumo de energía debido a su sistema de circulación de aire y su sistema de aislamiento. Diseño y producción de acuerdo con la regulación de la CE.

- Túnel de retracción doble cámara
- Resistencias acorazadas -tubulares
- Funcionamiento de turbina con sistema de circulación del aire caliente dentro del túnel
- Deflectores de aire (aletas internas. regulables desde el exterior) para poder dirigir el caudal de aire a una zona específica del pack.
- Distribución de aire caliente en el túnel a baja turbulencia, recuperación térmica, distribución uniforme de calor que asegura un notable ahorro energético.
- Transportador del túnel con rodillos **(especial para Poliolefina)**
- Regulación de la velocidad de la cinta transportadora electrónica.
- Apagado automático del túnel, sistema gradual para resistencias y rodamientos.

****Disponible versión INOX****

Datos técnicos:

Suministro eléctrico	220 - 240 / 380 – 415 V 3PH + PE / 3PH + N + PE
Potencia eléctrica	50/60 Hz 12.750 W
Altura máxima del paquete	230 mm
Velocidad de las cintas transportadoras	5,6 - 37,6 m/min
Dimensiones de la máquina	1.880 x 835 mm h 1.440 mm
Peso neto de la máquina	300 Kg
Film utilizables: Pvc, Poliolefinas y Polietileno	hasta 80 µ

PRODUCTIVIDAD

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

En las tablas mostradas a continuación se determinan las dimensiones máximas de los productos a empaquetar. En función de la altura del producto es posible comprobar la longitud y la anchura máximas permitidas.

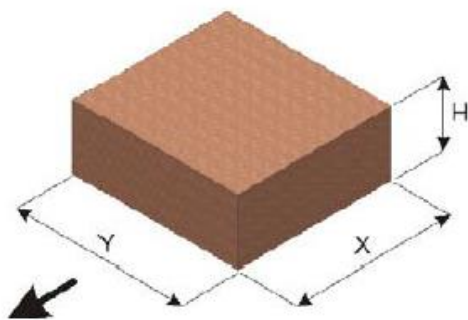


Fig. 4.6.1

FP6000CS		
ALTURA H (mm)	LONGITUD X (mm)	ANCHURA Y (mm)
50	600	400
70	530	380
90	510	360
110	490	340
130	470	320
150	450	300
170	430	280
200	400	250

El peso de los productos a empaquetar no puede ser superior a 30 Kg.

DETERMINACIÓN DE LA CAPACIDAD PRODUCTIVA TEÓRICA DE LA MÁQUINA:

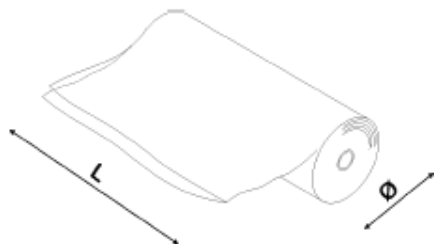
Los datos mostrados en la tabla son una estimación y se refieren al empaquetado de productos estables, con un peso no superior a los 10 Kg. y el uso de film que permiten una programación del parámetro "TIEMPO SELLADO FILM" comprendido entre los 0,5 y los 0,8 segundos.

FP6000CS										
paquetes/minuto (in función de X y H)		ALTURA H (mm)								
		10	50	70	90	110	130	150	170	200
LONGITUD X (mm)	50	45-50	36-41	33-37	30-34	27-31	24-28	21-25*	18-22*	15-19*
	100	45-50	36-41	33-37	28-32	25-29	22-26	19-24	16-20	13-17
	150	45-50	36-41	33-37	26-30	21-26	20-24	17-21	14-18	11-15
	250	43-48	34-39	31-35	24-28	19-23	18-22	15-19	12-16	9-13
	300	41-46	32-37	29-33	22-26	17-21	16-20	13-17	10-14	7-11
	350	39-44	30-35	27-31	20-24	15-19	14-18	11-15	8-12	5-9
	400	37-42	28-33	25-29	18-22	13-17	12-16	9-13	6-10	3-7
	450	35-40	26-31	23-27	16-20	11-15	10-14	7-11	-	-
	500	33-38	24-29	21-24	14-18	-	-	-	-	-
	550	31-36	22-27	-	-	-	-	-	-	-
600	29-34	20-25	-	-	-	-	-	-	-	



CARACTERÍSTICAS DEL FILM Y DIMENSIONES DE LA BOBINA

La máquina se ha proyectado para realizar el empaquetado de una amplia gama de productos utilizando film de poliolefinas y polietileno monoplegue de grosor variable de 10 a 30 μm . Para las dimensiones máximas de la bobina ver las tablas mostradas a continuación.



FP6000 - FP6000CS	
Anchura máxima bobina (L)	: 600 mm
Ø máximo bobina	: 350 mm