BP 802AS

smipack

Polig. Ind. La Catalana. Avda. de España, nave 1.
Apdo. de Correos nº 66. 18360, Huétor Tájar. Granada

T: 958 332 413 - F: 958 333 972
info@fijaplast.com

Enfajadora automática de carga frontal Compacta. Túnel incluido, lo que convierte esta propuesta en una empaquetadora idónea para conectarla en la línea de producción.

El empaquetado se realiza de forma autónoma mediante la carga automática en su cinta transportadora, capaz de asumir paquetes grandes e indivisibles.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS:

Suministro eléctrico	220 - 240 / 380 - 415 V 3PH + PE / 3PH + N + PE 50/60 Hz
Potencia eléctrica	26700 W
Presión del aire	6 Bar
Aire requerido	13 Nl/p*
Producción máxima de hasta	25 ppm**
Altura máxima del paquete	380 mm
Barra soldadora	760 mm
Dimensiones máx. de la bobina film	750 x Ø 350 mm
Altura del plano de trabajo	945 - 1105 mm
Dimensiones de la máquina	3670 x 1410 mm h 2105 - 2265 mm
Peso neto de la máquina	845 Kg
Film aconsejado: LDPE	20 - 100 µ

(*) Normal litros por paquete.

(**) Paquetes por minuto. La velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado.

Especificaciones técnicas:

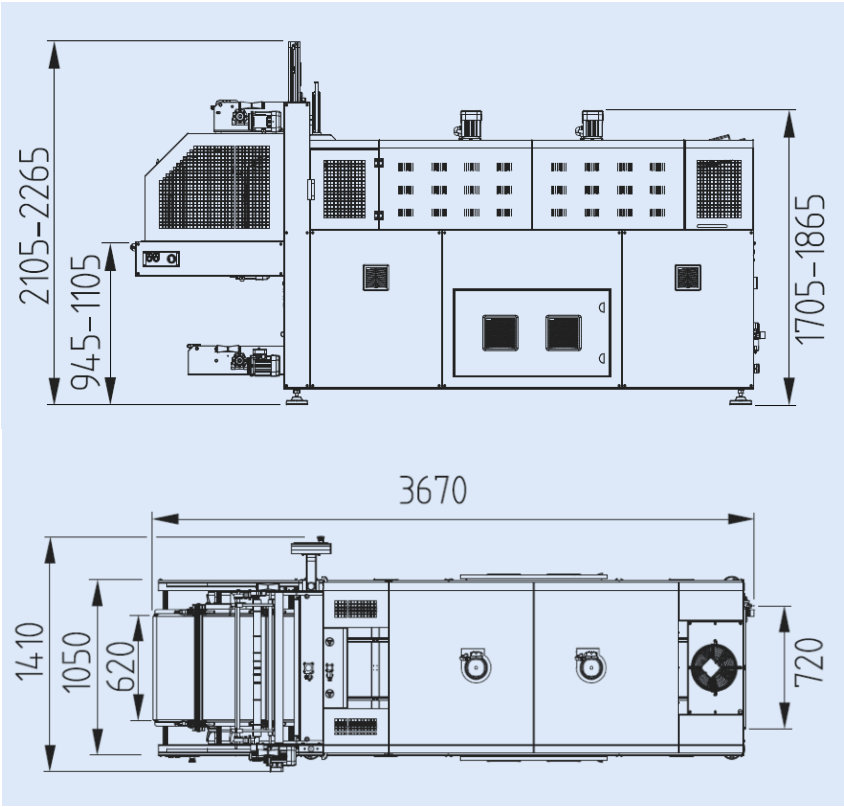
- Enfajadora automática con entrada en línea
- Tunel de termorretracción bicamera
- Máxima longitud paquete: más de 2000mm
- Cinta de entrada con velocidad variable controlada por inverter
- Desbobinador superior motorizado controlado por inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Guías producto cinta de entrada regulables en anchura y altura
- Funcionamiento mediante lectura por fotocélula o longitud del paquete
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Pies de fijación, prensa de retención del producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

- Estructura monobloque
- Barra soldadora con movimiento neumático
- Corte film con cuchilla fría con movimiento neumático
- Barra soldadora provista de sensores de seguridad
- Rodillos posicionados en los desbobinadores superiores e inferiores para facilitar la carga de la bobina
- Escala métrica para el centrado de las bobinas
- Sistema de control FLXMOD® dotado de panel de control giratorio LCD gráfico 4,3" y PLC
- Sección de potencia y de control compuesta de:
    - Inverter
    - Módulos de mando IN/OUT (entrada/salida) con 16 entradas/salidas digitales
    - Módulos de mando entradas analógicas
    - Módulos de control lectura termopares
    - Este sistema permite un control sencillo y meticuloso de todas las operaciones activas, como:
- Posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajos diferentes
- Control automático altura barra
- Regulación velocidad cintas de la enfajadora y del horno controlados por inverter
- Estadísticas de proceso
- Flujo de aire en el túnel regulable por deflectores independientes
- Cinta transportadora del túnel con barras de fibra de vidrio de alta resistencia al calor (patente SMI), que conlleva los siguientes beneficios:
    - rigidez de la cinta, que garantiza estabilidad al producto en tránsito; resulta un paquete compacto y óptimamente termoretraído
    - posibilidad de paso de productos de hasta 30kg
    - ausencia del problema de oxidación, detectable en las cintas metálicas convencionales
    - mantenimiento fácil y económico, gracias a la posibilidad de sustituir las barras individualmente
- Sistema de refrigeración del horno
- Consumo energético reducido
- Conformidad con las normativas CE

PRODUCTIVIDAD

PAQUETES / MINUTO (en función de X y H)		ALTURA H (mm)								
		20	50	100	150	200	250	300	350	380
LARGO X (mm)	150	26-28	26-28	26-28	25-27	23-25	23-25	21-23	19-21	18-20
	200	26-28	26-28	26-28	25-27	23-25	23-25	21-23	19-21	18-20
	300	25-27	25-27	25-27	24-26	22-25	22-24	20-23	18-20	17-19
	400	24-26	24-26	24-26	24-27	22-23	22-23	19-21	17-19	-
	500	18-20	18-20	18-20	18-20	17-19	17-19	16-18	-	-
	600	15-16	15-16	15-16	15-16	14-15	14-15	13-14	-	-
	700	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	12-13	11-12	-	-
	800	12-13	12-13	12-13	12-13	12-13	10-11	9-10	-	-
	900	11-12	11-12	11-12	11-12	11-12	10-11	8-9	-	-
	1000	9-10	9-10	9-10	9-10	9-10	8-9	7-8	-	-
	1200	7-8	7-8	7-8	7-8	7-8	6-7	-	-	-
	1500	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	-	-	-	-
	1700	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	-	-	-	-
	2000	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	-	-	-	-
	>2000	2-3	2-3	2-3	2-3	-	-	-	-	-

DIMENSIONES



Dimensiones límites

ANCHO MÁX (en función de X y H)		ALTURA H (mm)								
		20	50	100	150	200	250	300	350	380
LARGO X (mm)	* 150 **	600	600	600	600	550	500	450	400	400
	200 **	600	600	600	600	550	500	450	400	400
	300	600	600	600	600	550	500	450	400	400
	400	600	600	600	550	550	500	450	400	-
	500	600	600	550	500	500	500	450	-	-
	600	600	550	550	500	500	450	450	-	-
	700	600	550	500	500	500	450	400	-	-
	800	550	500	500	500	500	450	400	-	-
	900	550	500	500	500	450	450	400	-	-
	1000	550	500	500	500	450	400	300	-	-
	1200	500	500	500	450	400	300	-	-	-
	1500	500	500	450	400	300	-	-	-	-
	1700	500	450	400	300	250	-	-	-	-
	2000	450	400	300	250	200	-	-	-	-
	>2000	400	300	250	200	-	-	-	-	-

* para paquetes con peso > 1 kg
** : se aconseja la predisposición de la cinta de entrada con el dispositivo ideal para el confeccionamiento de paquetes cortos o ligeros.
Peso mínimo: 300 ÷ 500 g con base en la estabilidad y en las dimensiones del producto

Limitaciones de empaquetado

No se pueden empaquetar:

- Productos inferiores a los 50 g
- Formatos superiores a los 30 kg (con cinta transportadora del horno en versión STD)
- Productos inflamables
- Productos explosivos
- Productos en polvos sueltos o volátiles
- Productos que sufren deterioro si son llevados a temperaturas elevadas